



VÖRSAS KFT.

# Használati Útmutató

N°: 02/2024.

1/2 oldal

A gyártó VÖRSAS Kft. (1239 Budapest, Ócsai út 6., [www.vorsas.hu](http://www.vorsas.hu) továbbiakban: Gyártó) az ivóvíz minőségi követelményeiről és az ellenőrzés rendjéről szóló 5/2023. (1.12) Korm. rendelet előírásai értelmében

**a gyártott fekete színű VS polietilén (alapanyag: BorSafe™ HE3490-LS-H) csőidomok horganyzott acél résszel ivóvíz-ellátásban (max. 30 °C) történő alkalmazhatóságához**

mint az ivó-ellátásban (max. 30 °C) a vízzel közvetlenül érintkező — 1. sz. mellékletben felsorolt — termékeink használatának feltételeit a következők szerint határozzuk meg:

## 1. Termék/termékcsalád alkalmazási területe:

Ivóvíz ellátás \_\_\_\_\_ max. 30 °C-ig

Mérettartomány: .....20/1/2" – 63/2".....

Alapanyaga polietilén rész: PE100 polietilén (Borealis BorSafe™ HE3490-LS-H).....

Alapanyaga horganyzott acél rész: acél / S195T horganybevonattal.....

A termékre készült NNGYK szakvélemények száma / címe: 18039-2/2023/LAB

## 2. Termék/termékcsalád beépítés műszaki előírásai:

2.1. A gyártott termékek ivó- és használati melegvízellátó rendszerekbe történő betervezése, illetve beépítése során betartandók a következő szabályozók előírásai:

- **MSZ EN 805:2000** Vízellátás. Az épületeken kívül lévő rendszerek és elemek követelményei;
- **A-99/2014** Nemzeti Műszaki Értékelés.

2.2. A hegeszthető termékek beépítéséhez érvényes felülvizsgálattal igazoltan alkalmas hegesztőberendezéseket kell alkalmazni, betartva az adott kötéstípusra vonatkozó hegesztéstechnológia előírásait.

2.3. A hegesztőszemélyzet megfelelő képzettséggel rendelkezzen, az MSZ EN 13067:2020, illetve a 15/2012. NGM közlemény szerinti minősítés a szükséges kompetenciákat igazolja.

2.4. A hegesztéstechnológiai utasításban (WPS) rögzített lényeges hegesztési paraméterek megfelelőségét a hegesztéstechnológia előzetes vizsgálatával (WPQR) kell igazolni. A hegesztési folyamat során törekedni kell a termék ivóvízzel érintkező felületei elszennyeződésének megelőzésére, az egyéb felületek hegesztési technológiai célú tisztítására alkalmazott anyagok feleljenek meg a 38/2003.(VII.7.) ESzCsM-FVM-KvVM együttes rendeletben foglaltaknak.



VÖRSAS KFT.

# Használati Útmutató

Nº: 02/2024.

2/2 oldal

- 2.5. Az elkészült hegesztett kötések megfelelőségét vizuális vizsgálattal 100%-os terjedelemben az MSZ EN 13100-1:2000 szerint ellenőrizni kell, és elvégzendők a tervező által előírt egyéb kötésvizsgálatok is annak megfelelő terjedelemben és vizsgálati módszerrel.
- 2.6. A vezeték — és a beépített termékek — nyomáspróbáját a MSZ EN 805:2000 11.3. szakasza és a tervező vonatkozó előírásai szerint kell elvégezni és dokumentálni.
3. Termék/termékcsalád használatának közegészségügyi feltételei:
- 3.1. A termékkel érintkező emberi felhasználásra szánt víz hőmérséklete közegészségügyi szempontból a 30<sup>o</sup>C-ot nem haladhatja meg.
- 3.2. Termék alkalmazási területe: ivóvíz-ellátás
- 3.3 A termék tisztítási, ill. fertőtlenítési utasításait (beleértve az alkalmas fertőtlenítőszer megnevezését is) a gyártónak, illetve forgalmazónak egyértelműen a vásárló tudomására kell hoznia!
- A termékek tisztítása/fertőtlenítése során használt vegyszerekre vonatkozóan az 5/2023. (1.12.) Kormányrendeletben, illetve a 38/2003. (VII. 7.) ESzCsM-FVM-KvVM együttes rendeletben és a 316/2013. (VIII. 28.) Kormányrendeletben leírtak a mérvadóak.
- 3.4. A terméket tartalmazó vízhálózati szakaszt legalább 1 napra ivóvízzel fel kell tölteni. Az öblítővizet a csatornába kell engedni, azt háztartási célra felhasználni nem szabad, Csak ezután szabad megkezdeni a terméket tartalmazó vízhálózati szakasz rendeltetésszerű használatát.
- 3.5. A termék alkalmazását követő első hetekben fém és szerves anyag kioldódásra lehet számítani, amely íz- és szagproblémákat, baktériumok túlzott elszaporodását és nagyobb klórigényt okozhat. Ez a jelenség átmeneti, gyakoribb vízcserevel, átöblítéssel csökkenthető.

Kelt: Budapest, 2024. augusztus 12.



Mantics András  
ügyvezető

Gyártói nyilatkozat melléklete

Acélösszekötők gázza

Tartalmaz acélrészt

PE-01-01-05-00009 20/1/2" tokos PE-acél összekötő idom PE100 SDR11 GÁZ VÖRSAS  
PE-01-01-05-00010 25/3/4" tokos PE-acél összekötő idom PE100 SDR11 GÁZ VÖRSAS  
PE-01-01-05-00012 32/1" tokos PE-acél összekötő idom PE100 SDR11 GÁZ VÖRSAS  
PE-01-01-05-00013 40/5/4" tokos PE-acél összekötő idom PE100 SDR11 GÁZ VÖRSAS  
PE-01-01-05-00014 50/6/4" tokos PE-acél összekötő idom PE100 SDR11 GÁZ VÖRSAS  
PE-01-01-05-00016 63/60,3 tokos PE-acél összekötő idom PE100 SDR11 GÁZ VÖRSAS  
PE-01-01-05-00017 90/88,9 tokos PE-acél összekötő idom PE100 SDR11 GÁZ VÖRSAS  
PE-01-01-05-00018 110/108 tokos PE-acél összekötő idom PE100 SDR11 GÁZ VÖRSAS

Acélösszekötő Horg. Külső menetes

Tartalmaz horganyzott acélrészt

20/1/2" tokos PE-horganyzott KÜLSŐ menetes acél összekötő idom PE100 SDR11 VÍZ VÖRSAS  
25/3/4" tokos PE-horganyzott KÜLSŐ menetes acél összekötő idom PE100 SDR11 VÍZ VÖRSAS  
32/1" tokos PE-horganyzott KÜLSŐ menetes acél összekötő idom PE100 SDR11 VÍZ VÖRSAS  
40/5/4" tokos PE-horganyzott KÜLSŐ menetes acél összekötő idom PE100 SDR11 VÍZ VÖRSAS  
50/6/4" tokos PE-horganyzott KÜLSŐ menetes acél összekötő idom PE100 SDR11 VÍZ VÖRSAS  
63/2" tokos PE-horganyzott KÜLSŐ menetes acél összekötő idom PE100 SDR11 VÍZ VÖRSAS  
90/3" tokos PE-horganyzott KÜLSŐ menetes acél összekötő idom PE100 SDR11 VÍZ VÖRSAS  
110/4" tokos PE-horganyzott KÜLSŐ menetes acél összekötő idom PE100 SDR11 VÍZ VÖRSAS

Acélösszekötő Horg. Belső menetes

Tartalmaz horganyzott acélrészt

20/1/2" tokos PE-horganyzott BELSŐ menetes acél összekötő idom PE100 SDR11 VÍZ VÖRSAS  
25/3/4" tokos PE-horganyzott BELSŐ menetes acél összekötő idom PE100 SDR11 VÍZ VÖRSAS  
32/1" tokos PE-horganyzott BELSŐ menetes acél összekötő idom PE100 SDR11 VÍZ VÖRSAS  
40/5/4" tokos PE-horganyzott BELSŐ menetes acél összekötő idom PE100 SDR11 VÍZ VÖRSAS  
50/6/4" tokos PE-horganyzott BELSŐ menetes acél összekötő idom PE100 SDR11 VÍZ VÖRSAS  
63/2" tokos PE-horganyzott BELSŐ menetes acél összekötő idom PE100 SDR11 VÍZ VÖRSAS